

Порядок оформления услуг в конструкторском отделе ООО «ПЛИТСТРОЙСЕРВИС».

Компания ООО «Плитстройсервис» оказывает услуги по изготовлению мебельных деталей из материалов заказчиков. Заказы делятся на заказы малого и полного цикла.

1. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ УСЛУГ ЗАКАЗОВ МАЛОГО ЦИКЛА

- 1.1. К заказам малого цикла относятся: коммерческий раскрой плитных материалов (ДСП, ЛДСП, ХДФ, МДФ, фанера, МДФ, декоративные панели и т.д.), прямолинейная облицовка деталей кромкой, некоторые виды фрезеровок и вырезов, скосы деталей под углом, криволинейная облицовка кромкой, пазы по пласти деталей, склейка деталей, присадка под петли, еврозапил столешниц.
- 1.2. Данные для коммерческого раскроя предоставляются клиентом в виде спецификации на бланке (см. приложение, образец на сайте), в электронном виде файла exel в определенном формате (образец файла на сайте), в виде obj или b3d файла программы Базис-мебельщик.
- 1.3. Прием данных «под диктовку со слов клиента» возможен только при наличии свободного времени у технолога и отдается в работу после проверки и подписи клиентом распечатанной спецификации или карт раскроя.
- 1.4. Первым указывается размер вдоль длинной стороны раскраиваемого листа.
- 1.5. Размеры деталей указываются пильные, с учетом того, что прямолинейных кромочных станках при нанесении кромки **прифуговка составляет 0.3 мм.**
- 1.6. При подаче заказа в электронном виде (exel), на каждый материал в заказе заполняется отдельный файл и сохраняется с кратким названием этого материала.
- 1.7. При подаче заказа в виде файлов obj и b3d программы Базис-мебельщик, файлы должны содержать только те материалы, которые будут обрабатываться. Названия материалов должны однозначно определять используемый материал. Соответствие материалов можно указать отдельно в письме, если файл присылается по электронной почте. Лишняя информация о пазах, кромках и вырезах должна быть так же удалена из файла (если данные услуги не заказываются).
- 1.8. Обозначение кромок должно быть кратким (0.4, 0.8, 1, 2), если кромка идет в цвет к материалу. Если используется кромка другого цвета, перед цифровым обозначением добавляется краткое буквенное. Например «Чёр 0.4»
- 1.9. При наличии в раскрое заготовок для последующей склейки, размеры заготовок рассчитываются по формуле $N+20$ мм, где N - размер готовой детали без кромки. В полях «Наименование детали» и «Примечание» должно быть написано «СКЛЕЙКА». Склеиваемые детали должны быть с одинаковым номером позиции и отличаться суффиксом «а». Обозначение кромки должно быть у детали без суффикса.
- 1.10. При наличии в раскрое заготовок для последующего пазования, в поле «Наименование детали» должно быть указано «ПАЗ PPP», где PPP – размер стороны детали вдоль которой делается паз. В приложении к спецификации должен быть эскиз паза, который содержит расстояние паза от края детали, ширину паза, глубину паза или поле «Примечание» должно содержать обозначение паза вида «Паз 16x4x8». Минимальная ширина паза – 4 мм.
- 1.11. При наличии в раскрое заготовок со скосами и фрезеровками, в поле «Наименование детали» должно быть указано «РАДИУС», «ФРЕЗЕРОВКА» или «СКОС», а в поле «Примечание» - «см. чертеж». В приложении к спецификации должен быть чертеж или эскиз детали, который содержит четкие размеры детали без кромки и обозначение кромок на тех торцах, где она необходима.
- 1.12. При приеме заказа на еврозапил столешниц должен быть подробный эскиз с указанием размеров (см. образец), вида используемой стяжки, расположения стяжек, кромок.

2. ПОРЯДОК ОФОРМЛЕНИЯ УСЛУГ ЗАКАЗОВ ПОЛНОГО ЦИКЛА

- 2.1. К заказам полного цикла относятся заказы, включающие в себя услуги по раскрою, кромкооблицовке и ПРИСАДКЕ плитных материалов. Дополнительно в заказе могут другие услуги (склейка, фрезеровка, пазование, упаковка и т.д.). Заказы полного цикла производятся по 3d моделям, созданным в программе Базис-Мебельщик, которые предоставляет клиент, либо моделям, спроектированным конструкторском отделе ООО «ПЛИТСТРОЙСЕРВИС».
- 2.2. Требования к моделям в Базис-Мебельщик, предоставляемым клиентом:
 1. **В модели должны быть только те материалы и обработки, по которым будут оказываться производственные услуги.** Плитные материалы должны быть указаны в модели явно и однозначно, названия должны

соответствовать названиям на сайте поставщика материала. Соответствие материалов используемых в 3d модели можно указать отдельно в сопроводительном письме.

2. **При облицовке деталей кромкой** учитывать прифуговку 0,3 мм. Рекомендуемое значение толщины кромки: для 0,4мм – 0 мм, для 0,8 и 1 мм – 0,5 мм, для 2 мм – 1,5 мм.
3. **Установка фурнитуры:** Размеры детали для присадочного станка: мин 50x200 мм, макс 1300x3050 мм. Применяемая фурнитура должна содержать следующие отверстия:

Отверстия в торец: 5 мм, 8 мм глубиной не более 35 мм.

Отверстия в пласт: 2мм, 5мм, 6мм , 8мм , 10мм, 15мм, 20 мм, 35 мм.

Других отверстий в модели быть не должно.

4. **При нанесении пазов:** Пазы наносятся только по пласти детали. Ширина паза не менее 4 мм. Наименование паза «Паз». По технопроцессу пазы выполняются после кромкооблицовки, поэтому, если нужно бы что бы кромка на торце не прорезалась пазовой пилой, паз должен начинаться и заканчиваться на расстоянии от края детали, обеспечивающим погружение пильного диска диаметром 120 мм на нужную глубину паза без повреждения кромки.
5. **При формировании вырезов и скруглений:**

Минимальный радиус для вырезов 10 мм необлицованных кромкой.

Минимальный радиус для вырезов облицованных кромкой 0,4 мм ВНЕШНИЙ – любой , ВНУТРЕННИЙ – 50 мм

Минимальный радиус для вырезов облицованных кромкой 2 мм ВНЕШНИЙ – 50 мм для толщины 16 мм (75 мм для толщины 25мм), ВНУТРЕННИЙ – 100 мм.

6. **При формировании склеек:** Склейки в 3d модели «Базис-мебельщик» формируются путем облицовки пласти детали-основы склейки нужным материалом. Сама деталь должна иметь наименование «СКЛЕЙКА». Припуск на торцовку заготовок для склейки составляет по 10 мм на каждую сторону и обеспечивается припуском 10мм при нанесении кромки на деталь-основу. Если сторона не кромится, используется кромка толщиной 0 мм и наименованием «Торцовка».

- 2.3. **При оформлении заказа клиент обязательно указывает вид упаковки заказа:** Без упаковки, На поддоне в стрейч, детали в стрейч.